



Scutaro Vincenzo e figlio S.r.l.

Via Nuova Francesca n.15 – 56029 Santa Croce sull'Arno (PI)
Tel. 0571 297533 – 295109 – Fax. 0571-297229
e-mail: info@scutarosrl.com – sito internet: www.scutarosrl.com

Specifica Tecnica FUSTI IN PLASTICA preparati per il riutilizzo (ricondizionati) e dei loro componenti



Data	Rev. num.	Descrizione
20.05.21	2	Revisione a seguito dell'entrata in vigore del Decreto Legislativo 3 settembre 2020, n. 116
<i>Redatto</i>	<i>Verificato</i>	<i>Approvato</i>
A. Paci	D. Scutaro	D. Scutaro



Scutaro Vincenzo e figlio S.r.l.

Via Nuova Francesca n.15 – 56029 Santa Croce sull'Arno (PI)
Tel. 0571 297533 – 295109 – Fax. 0571-297229

INDICE

1. CARATTERISTICHE DEI FUSTI IN PLASTICA RICONDIZIONATI	3
2. CLASSIFICAZIONE DELLE TIPOLOGIE MERCEOLOGICHE DEI FUSTI IN PLASTICA RICONDIZIONATI, DEI PRODOTTI E DEI MATERIALI DERIVANTI DAL TRATTAMENTO	4
2.1 FUSTI AD APERTURA TOTALE RICONDIZIONATI	4
2.2 FUSTI IN PLASTICA AD APERTURA PARZIALE RICONDIZIONATI	5
3. ETICHETTATURA AI SENSI DELLA DECISIONE 97/129/CE.....	5



Scutaro Vincenzo e figlio S.r.l.

Via Nuova Francesca n.15 – 56029 Santa Croce sull'Arno (PI)
Tel. 0571 297533 – 295109 – Fax. 0571-297229

1. Caratteristiche dei FUSTI IN PLASTICA ricondizionati

Le caratteristiche riportate di seguito sono minime e comuni a tutte le tipologie merceologiche:

Definizione	Caratteristiche tecniche e funzionali
FUSTI IN PLASTICA	<p>I fusti sono contenitori rigidi, autoportanti, impilabili e riutilizzabili di tipo industriale, progettati per la movimentazione, il trasporto e lo stoccaggio di prodotti liquidi e solidi.</p> <p>I fusti si dividono in due categorie:</p> <ol style="list-style-type: none">1) ad apertura totale: sono costituiti da un corpo, un coperchio dotato di guarnizione ed un metallico di chiusura. Le loro capacità variano dai 30 ai 220 litri.2) ad apertura parziale: sono costituiti da un corpo e da uno o due tappi a vite. Le loro capacità variano dai 30 ai 220 litri
FUSTI IN PLASTICA ricondizionati	<p>I fusti in plastica preparati per il riutilizzo (ricondizionati) sono imballaggi del tutto identici strutturalmente e nella composizione ai fusti di cui sopra.</p> <p>I fusti in plastica preparati per il riutilizzo (ricondizionati) devono essere:</p> <ul style="list-style-type: none">• ripuliti in modo che i materiali costruttivi ritrovino il loro aspetto iniziale, con i residui contenuti completamente eliminati, come pure le etichette;• ispezionati dopo aver subito la ripulitura; devono essere verificati i filetti e le chiusure; i fusti devono essere privi di altri difetti importanti. <p>Gli imballaggi ricondizionati "devono essere sufficientemente solidi per resistere agli urti e alle sollecitazioni che normalmente caratterizzano il trasporto, ivi compresi il trasbordo tra unità di trasporto o tra unità di trasporto e depositi, come pure la rimozione da un pallet o da un sovra imballaggio in previsione di una ulteriore movimentazione manuale o meccanica"</p> <p>"...devono escludere ogni perdita del contenuto che possa essere causata, nelle normali condizioni di trasporto, da vibrazioni o da variazioni di temperatura, di umidità o di pressione (dovute per esempio all'altitudine)"</p> <p>"Queste disposizioni sono applicabili, secondo il caso, a imballaggi nuovi, riutilizzati, ricondizionati o ricostruiti" (Fonte ADR - Marginale 4.1.1.1).</p> <p>Le condizioni di utilizzo di un fusto ricondizionato devono essere valutate dall'utilizzatore finale (cliente).</p> <p>Il fusto ricondizionato deve rispondere alle verifiche e ai test di seguito descritti.</p> <p>Il fusto ricondizionato non può essere destinato ad uso alimentare.</p>
Corpo	<p>Dopo il ricondizionamento il corpo:</p> <ul style="list-style-type: none">• non deve presentare residui interni o esterni del prodotto precedentemente contenuto (la verifica deve essere condotta mediante ispezione visiva da personale specificamente addestrato)• non deve risultare ossidato dai raggi UV, vetrificato o chimicamente aggredito dal prodotto contenuto (la verifica deve essere condotta mediante ispezione visiva da personale specificamente addestrato)• non deve presentare micro fori dai quali possa fuoriuscire prodotto (la verifica deve essere condotta mediante ispezione visiva da personale specificamente addestrato).



Scutaro Vincenzo e figlio S.r.l.

Via Nuova Francesca n.15 – 56029 Santa Croce sull'Arno (PI)
Tel. 0571 297533 – 295109 – Fax. 0571-297229

Definizione	Caratteristiche tecniche e funzionali
Coperchio	Dopo il ricondizionamento il coperchio: <ul style="list-style-type: none">• non deve presentare residui interni o esterni del prodotto precedentemente contenuto (la verifica deve essere condotta mediante ispezione visiva da personale specificamente addestrato)• non deve risultare ossidato dai raggi UV, vetrificato o chimicamente aggredito dal prodotto contenuto (la verifica deve essere condotta mediante ispezione visiva da personale specificamente addestrato)• la sua guarnizione deve essere alloggiata nell'apposita sede e non deve essere deteriorata (la verifica deve essere condotta mediante ispezione visiva da personale specificamente addestrato).
Anello metallico di chiusura	Dopo il ricondizionamento l'anello metallico di chiusura: <ul style="list-style-type: none">• non deve presentare residui del prodotto precedentemente contenuto (la verifica deve essere condotta mediante ispezione visiva da personale specificamente addestrato)• non deve risultare chimicamente aggredito dal prodotto contenuto (la verifica deve essere condotta mediante ispezione visiva da personale specificamente addestrato)• il suo serraggio deve garantire la perfetta chiusura del coperchio.
Tappo/i a vite	Dopo il ricondizionamento il tappo a vite: <ul style="list-style-type: none">• non deve presentare residui interni o esterni del prodotto precedentemente contenuto (la verifica deve essere condotta mediante ispezione visiva con lampada ad alta luminosità da personale specificamente addestrato)• non deve risultare ossidato dai raggi UV, vetrificato o chimicamente aggredito dal prodotto contenuto (la verifica deve essere condotta mediante ispezione visiva da personale specificamente addestrato)• la sua guarnizione deve essere alloggiata nell'apposita sede e non deve essere deteriorata (la verifica deve essere condotta mediante ispezione visiva da personale specificamente addestrato).

2. Classificazione delle tipologie merceologiche dei FUSTI IN PLASTICA ricondizionati, dei prodotti e dei materiali derivanti dal trattamento

2.1 Fusti ad apertura totale ricondizionati

Classificazione	Componenti	Requisiti minimi estetico visivi	Aspetti tecnico funzionali
Fusto ad apertura totale	Corpo	non sporco di prodotti (vernici, colle, ecc), non vetrificato, non ossidato dai raggi UV	Senza alcun danneggiamento che ne comprometta la sicurezza strutturale.
	Coperchio	non sporco di prodotti (vernici, colle, ecc), non vetrificato, non ossidato dai raggi UV	
	Guarnizione	non sporca di prodotti (vernici, colle, ecc) non aggredita chimicamente	
	Anello metallico di chiusura:	non deformato non sporco di prodotti (vernici, colle, ecc)	



Scutaro Vincenzo e figlio S.r.l.



Via Nuova Francesca n.15 – 56029 Santa Croce sull'Arno (PI)
Tel. 0571 297533 – 295109 – Fax. 0571-297229

2.2 Fusti in Plastica ad apertura parziale ricondizionati

Classificazione	Componenti	Requisiti minimi estetico visivi	Aspetti tecnico funzionali
Fusti ad apertura parziale	Corpo	non sporco di prodotti (vernici, colle, ecc), non vetrificato, non ossidato dai raggi UV	Senza alcun danneggiamento che ne comprometta la sicurezza strutturale.
	Tappo/i	non deformato non sporco di prodotti (vernici, colle, ecc), non vetrificato non ossidato dai raggi UV	
	Guarnizione	non sporca di prodotti (vernici, colle, ecc) - non aggredita chimicamente	

3. Etichettatura ai sensi della Decisione 97/129/CE

Il Decreto Legislativo 3 settembre 2020, n. 116, che recepisce la Direttiva UE 2018/852 relativa agli imballaggi e ai rifiuti di imballaggio ha introdotto l'obbligo di riportare sugli imballaggi immessi sul mercato la natura dei materiali utilizzati. A tal proposito i materiali utilizzati per la realizzazione del fusto sono i seguenti:

Simbolo	Codice	Descrizione	Abbreviazione	Possibile Componente del fusto
	02	Polietilene ad alta densità	HDPE	Corpo Tappo
	40	Acciaio	FE	Anello metallico di chiusura